

# Novodur® HG-36

丙烯腈丁二烯苯乙烯+ 丙烯酸 (PMMA)

INEOS Styrolution

## Technical Data

### Product Description

Novodur® HG-36 is a PMMA/ABS blend with high surface quality, enhanced scratch resistance and high gloss appearance

#### FEATURES

- High gloss
- Good color depth
- Enhanced scratch resistance

#### APPLICATIONS

- Construction
- Household appliances
- Cosmetics

### General

Features	• 高光	• 耐刮擦性	• 优良外观
Uses	• 化妆品	• 家用货品	• 建筑应用领域
Forms	• 粒子		
Processing Method	• 注射成型		

### Physical

	额定值 单位制	测试方法
Density	1.12 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Melt Volume-Flow Rate (MVR) (220°C/10.0 kg)	16 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Molding Shrinkage	0.50 到 0.60 %	ISO 294-4

### Mechanical

	额定值 单位制	测试方法
Tensile Modulus	2600 MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (屈服, 23°C)	48.0 MPa	ISO 527-2
Nominal Tensile Strain at Break (23°C)	10 %	ISO 527-2

### Impact

	额定值 单位制	测试方法
Charpy Notched Impact Strength		ISO 179
-30°C	3.0 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength		ISO 179
-30°C	26 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	60 kJ/m <sup>2</sup>	

### Hardness

	额定值 单位制	测试方法
Rockwell Hardness (R 计秤)	115	ISO 2039-2

### Thermal

	额定值 单位制	测试方法
Vicat Softening Temperature		
--	100 °C	ISO 306/A50
--	92.0 °C	ISO 306/B50
CLTE - 流动	8.0E-5 到 1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
Thermal Conductivity	0.17 W/m/K	DIN 52612

### Electrical

	额定值 单位制	测试方法
Volume Resistivity	> 1.0E+18 ohms·cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600 V	IEC 60112

**Novodur® HG-36**

丙烯腈丁二烯苯乙烯+ 丙烯酸 (PMMA)

**INEOS Styrolution**

Injection	额定值 单位制
Drying Temperature	80 °C
Drying Time	2.0 到 4.0 hr
Processing (Melt) Temp	220 到 260 °C
Mold Temperature	60 到 80 °C